

Vitamin D Forte, doplněk stravy

Charakteristika: Vitamin D Forte je doplněk stravy pro intenzivní doplnění vitamínu D, který přispívá k normální funkci imunitního systému a k udržení normálního stavu kostí, svalů a zubů. Vytváří se v kůži působením slunečního záření, proto jsou doporučovány zvýšené dávky vitamínu D zejména v zimním období.

Účinné látky v jedné tabletě: Vitamin D3 50 µg (1 000% denní referenční hodnoty příjmu).

Složení: Hydrogenfosforečnan vápenatý dihydrát (plnidlo), mikrokrytalická celulóza (plnidlo), cholekalciferol, stearan hořečnatý (protispékavá látka).

Dávkování: 1 tabletu denně během jídla nebo po jídle zapít dostatečným množstvím tekutiny.

Obsah: 200 tablet

Hmotnost obsahu: 64 g

Upozornění: Nepřekračujte doporučenou denní dávku. Přípravek není určen jako náhrada pestré stravy. Neužívat v případě přecitlivělosti na některou ze složek. Není vhodné pro děti do 12 let, těhotné a kojící ženy.

Skladování: Skladujte v suchu a temnu při teplotě 15 – 25 °C. Ukládat mimo dosah dětí!

Výrobce: Helvetia Direct Marketing s.r.o., Hostivařská 133/64, 102 00 Praha 10, Česká republika.

Kontakt pro zákazníky: Helvetia Apotheke, P.O. Box 49, 280 02 Kolín 2.

Tel.: 234 099 888, www.helvetia.cz

Číslo šarže/Minimální trvanlivost do: data uvedeného v bílém rámečku.

Verze: VF/01

CZ 352 M

B-complex Forte, doplněk stravy

Charakteristika: B-complex Forte je doplněk stravy pro intenzivní doplnění vitamínů skupiny B důležitých pro správnou funkci organismu.

Účinné látky v jedné tabletě

Vitamin B1	10,0 mg	909% DRHP	Vitamin B6	8,0 mg	571% DRHP
Vitamin B2	10,0 mg	714% DRHP	Vitamin B7	200,0 µg	400% DRHP
Vitamin B3	50,0 mg	312% DRHP	Vitamin B9	400,0 µg	200% DRHP
Vitamin B5	22,5 mg	375% DRHP	Vitamin B12	10,0 µg	400% DRHP

*DRHP - denní referenční hodnota příjmu; - není stanovena

Složení: Mikrokrystalická celulóza (plnidlo), nikotinamid, hydrogenfosforečnan vápenatý dihydrát (plnidlo), D-pantothenan vápenatý, thiamin hydrochlorid, riboflavin, pyridoxin hydrochlorid, polyvinylpyrrolidon (stabilizátor), stearan hořečnatý (protispěková látka), kyselina pteroylmonoglutamová, D-biotin, kyanokobalamin, potahovací látky (hydroxypropyl celulóza – stabilizátor, hydroxypropylmethyl celulóza – stabilizátor, mastek – protispěková látka, barviva – uhličitan vápenatý, žlutý oxid železa, červený oxid železa).

Dávkování: 1 tabletu denně během jídla nebo po jídle zapít dostatečným množstvím tekutiny.

Obsah: 200 tablet. **Hmotnost obsahu:** 57 g.

Upozornění: Nepřekračujte doporučenou denní dávku. Přípravek neslouží jako náhrada pestré a vyvážené stravy a zdravého životního stylu. Neužívat v případě přecitlivělosti na některou ze složek. Není vhodné pro děti do 12 let, těhotné a kojící ženy.

Skladování: Skladujte v suchu a temnu při teplotě 15 – 25 °C. Ukládat mimo dosah dětí!

Výrobce: Helvetia Direct Marketing s.r.o., Hostivařská 133/64, 102 00 Praha 10, Česká republika.

Kontakt pro zákazníky: Helvetia Apotheke, P.O. Box 49, 280 02 Kolín 2.

Tel.: 234 099 888, www.helvetia.cz

Číslo šarže/Minimální trvanlivost do: data uvedeného v bílém rámečku.

Verze: BF/03

CZ 315 T